

Beratung und Betriebsführung einer Kläranlage der Molkerei Elsdorf



In der Molkerei Elsdorf werden jährlich etwas 180 Mio. kg Milch zu diversen Molkerei- und Feinkostprodukten verarbeitet. Das über 100 Jahre alte Traditionsunternehmen zwischen Hamburg und Bremen mit ca. 260 Mitarbeitern produziert für den nationalen und internationalen Markt.

Aus ersten Fragestellungen zur Prozessoptimierung beim Betrieb der Kläranlage, hat sich im Laufe der Jahre eine Kooperation entwickelt, die die unterschiedlichsten Themenstellungen auf einer Industriekläranlage umfasst.

Neben Gefährdungsbeurteilungen und der Verfahrenstechnischen Beratung des Betreibers, übernimmt Hamburg Wasser auch die Personalschulung und zeitweilige Personalgestellung.

Zur Überwachung und Entgegennahme von Störungen sind die Messeinrichtungen der Kläranlage auf unsere Zentrale Leitwarte des Klärwerks Hamburg geschaltet. Dies ermöglicht eine lückenlose Überwachung der Ablaufwerte und eine schnelle Fehlerdiagnose und Behebung im Havariefall.

Die Zielsetzungen des Betreibers werden durch diese unterstützenden Maßnahmen gewährleistet. Kosteneinsparungen, Einhaltung der Genehmigungsaufgaben, Entsorgungssicherheit und Konzentration auf Kernaufgaben waren die Zielsetzung in diesem Projekt.

Durch wiederkehrende Prozessanalysen und Optimierungen werden diese Ziele erreicht.

Auftraggeber:

Molkerei Elsdorf

Daten:

Einwohnerwert: 30.000

Erbrachte Leistungen:

- Beratung des Betreibers
- Personalschulungen und zeitweilige Personalstellung
- Gefährdungsbeurteilungen
- Überwachung und Entgegennahme von Störungen rund um die Uhr

Durchführung:

seit 2006