

Komplette Betriebsführung für die Hanse Malz GmbH Hamburg



Die Hanse Malz GmbH verarbeitet 80.000 t Braugerste und Brauweizen. Als einzige Mälzerei Deutschlands verfügt das Werk über einen unmittelbaren Zugang zum Tiefwasserhafen Hamburg. Dies ermöglicht eine effiziente Be- und Entladung von Schiffen und damit einen hervorragenden Zugang zu internationalen Märkten.

Aus gestiegenen gesetzlichen Anforderungen an Industriekläranlagen ergaben sich für den Betreiber ständig neue Herausforderungen.

Im Rahmen eines Gutachtens zur Ertüchtigung der Werkskläranlage wurde als Variante ein Konzept zur Betriebsführung durch Hamburg Wasser angeboten. Dieses Modell wurde 2011 durch Hanse Malz beauftragt.

Der tägliche Einsatz unserer Kläranlageningenieure bzw. Abwassermeister sorgt seit 2011 für einen sicheren Betrieb der Anlage und die Einhaltung der Genehmigungsaufgaben. Des Weiteren erlaubt es dem Kunden eine Fokussierung auf sein Kerngeschäft und eine enorme Kosteneinsparung durch ständige Überwachung und Optimierung der Verfahrens- und Anlagentechnik.

Auftraggeber:

Hanse Malz GmbH Hamburg

Daten:

Durchsatz: 500 m³/d

Erbrachte Leistungen:

- Erstellung eines Gutachtens zur Ertüchtigung der Industriekläranlage
- Verantwortlicher Betrieb der Kläranlage
- Aerobe Abwasserbehandlung und chemische Phosphatfällung
- Entsorgung und Weiterbehandlung aller anfallenden Schlämme

Durchführung:

seit 2011